

# 老人牌超强度环氧漆 45751

## 产品特性

### 描述

老人牌超强度环氧漆 45751 是一种自作底漆的厚浆型环氧/环氧树脂-聚酰胺/胺涂料，固化后即成为耐磨损、耐腐蚀的涂层。适用于标准重型无气喷涂设备。

符合欧盟指令2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第j子类”。该产品还提供玻璃鳞片版本，以提高耐磨性和耐化学性。

### 推荐用途

老人牌超强度环氧漆 45751 推荐用作重防腐涂料，用于暴露于磨损和强腐蚀性气候的区域，如坡道/斜坡、船体和散装船货舱。该产品也适用于特殊用途的压载舱涂料，如运送高温货物的化学品运输船和其他需要重新使用纯环氧/环氧树脂涂层的地方。这种面漆适合在外观不是很重要的情况下使用。

老人牌超强度环氧漆 45751设计用于温暖气候中。

### 使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].
- 水下（无温差）：最高 50°C [122°F].
- 其它液体：请向本公司有关部门咨询。

### 证书 / 认证证书

- 公认的耐磨破冰涂层。有关具体的型式认可证书，请咨询Hempel。

### 产品特点

- 自涂底漆。
- 防腐耐磨。

## 产品安全

闪点 27°C

### VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值	5%按体积稀释	限值，第二阶段 (2010年) <sup>a</sup>
欧洲联盟	255 克/升	280 克/升	500 克/升
美国（涂料）	255 克/升	-	-
美国（监管）	255 克/升		
加拿大	255 克/升		
中国	255 克/升		
香港	255 克/升		
韩国	255 克/升		

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com)或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。<sup>a</sup>欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

45751

### 产品组分

基料 45755  
固化剂 97652

### 标准色号\* / 代码

Grey 12340 \*\*

### 光泽

半光

### 体积固体分

79 ± 2%

\* 还有其他色号可供选择，包括含有玻璃鳞片的色号。请联系当地的Hempel代表。

\*\* 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

# 老人牌超强度环氧漆 45751

## 比重

1.6 千克/升

## 建议干膜厚度

200 微米

## 表面处理

### 清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

### 新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 混凝土：根据 Hempel's 规格。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

### 维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 水喷射至最小Wa 2 (ISO 8501-4)。

### 粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 45755 : 固化剂 97652  
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

### 稀释剂

老人牌稀释剂 08450

## 清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

## 适用期

产品温度	15°C	20°C	25°C
适用期	2 小时	1 小时	½ 小时

## 推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.58 毫米
刷涂/滚涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（\*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

## 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	125 微米	300 微米	200 微米
湿膜厚度	150 微米	370 微米	250 微米
理论涂布率	6.3 米 <sup>2</sup> /升	2.6 米 <sup>2</sup> /升	3.9 米 <sup>2</sup> /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

## 施工条件

- 在涂布过程中，产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。

## 相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 90%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 90%。

## 备注

- 产品需要重型喷涂设备；喷管应尽可能短。

# 老人牌超强度环氧漆 45751

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌环氧漆, 聚氨酯面漆

### 干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
表干	小时	13	3	2½	1½
硬干	小时	15	6	3	2

在标准条件下测定干膜厚度200微米，详见Hempel的解释性注释。

### 重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
大气, 苛刻					
老人牌超强度环氧漆 45751	最低	13 小时	5 小时	2½ 小时	90 分钟
	最高	75 天	30 天	15 天	9 天
老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610	最低	13 小时	5 小时	2½ 小时	90 分钟
	最高	7½ 天	72 小时	36 小时	22 小时
浸没					
老人牌超强度环氧漆 45751	最低	15 小时	6 小时	3 小时	110 分钟
	最高	75 天	30 天	15 天	9 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。  
更多信息请参考 Hempel's 规格。

### 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

### 重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

### 其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C
基料	36 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

### 储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

## 碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8.2 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

# 老人牌超强度环氧漆 45751

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 基材。
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com))“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。